

Datenblatt
QHZ 600
Mobile Heizzentrale



Allen Herausforderungen gewachsen. Großobjekte oder industrielle Anforderungen werden zuverlässig gemeistert.

Auch diese Anlage ist mit einer für den mobilen Anlagenbetrieb optimierten Betriebsführung wahrhaft zuverlässig und äußerst belastbar. Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Monitoring aller relevanten Betriebsdaten, ist die mobile Heizung bei Bedarf mit einem integriertem Heizkreis zur Trinkwassererzeugung* ausgestattet. Drehzahlgeregelte Umwälzpumpen, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank im Inneren der Anlage. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 600

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	610 kW (bei 80° / 60°C) / 220 – 610 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5900 x 2320 x 2800 mm
Gewicht	ca. 3.330 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C, Trinkwasser* 60° / 45°C
Sicherung	Heizung 6 bar, Trinkwasser* 10 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichtrocknung optional
Heizkreispumpe	Wilco Stratos 50 1/16
Fördermenge Heizkreispumpe	26 m ³ /h
Förderhöhe Heizkreispumpe	10 mWS
Leistung Trinkwasser* 45 °C / 60 °C	12.000 l/h / 10.320 l/h
Expansionsgefäß	500 l
Verbrauch Voll-Last	60 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	1.500 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 5-polig / 400V
Leistungsaufnahme	7,04 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2½" AG
Anschlussstutzen Sanitär* KW / WW / Zirk. bauseits	1 1/2" AG / 1 1/2" AG / 1" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 300 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf*	Bei Qio inklusive nach Anforderung

* sofern vorhanden, nach Anforderung