



Leistungsstark und souverän im Hochleistungsbetrieb. Gewerbliche Anforderungen oder versorgungstechnischer Netzbetrieb sind regelmäßige Einsatzbereiche.

Auch diese Anlage ist mit einer im mobilen Anlagenbetrieb optimierten Betriebsführung wahrhaft zuverlässig und äußerst belastbar. Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Monitoring aller relevanten Betriebsdaten. Drehzahlregelte Umwälzpumpe, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank im Inneren der Anlage. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 500

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	560 kW (bei 80° / 60°C) / 200 – 570 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5900 x 2320 x 2800 mm
Gewicht	ca. 3.350 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C
Sicherung	Heizung 3 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichdrehnung optional
Heizkreispumpe	Wilo Stratos 50 1/16
Fördermenge Heizkreispumpe	26 m ³ /h
Förderhöhe Heizkreispumpe	10 mWS
Expansionsgefäß	500 l
Verbrauch Voll-Last	50 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	1.500 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 5-polig / 400V
Leistungsaufnahme	7,04 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2½" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 300 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf	ohne