



# MH70QF

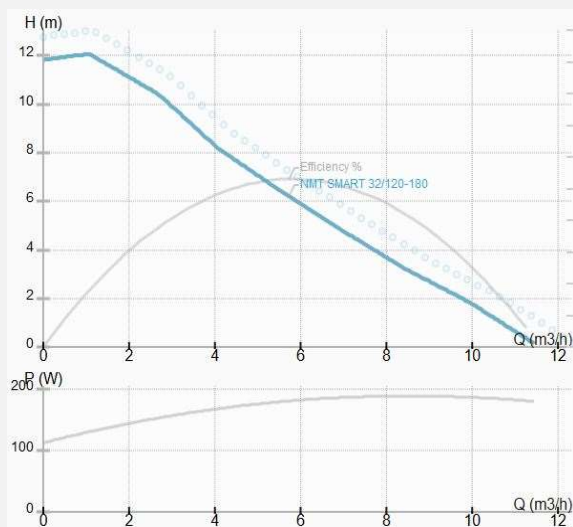


## Technische Daten

Abmessungen (B x T x H)	Eingeklappt (H mit Kamin) 1700 x 1500 x 1975 mm (3250 mm)
	Fahrbereit 2700 x 1500 x 1850 mm
Durchmesser Abgaskamin	Ø 120 mm
Gewicht leer / voll	ca. 750 kg / 1500 kg
Heizleistung Öl	50 – 70 kW
Heizbetrieb	60 – 90° C (mit Mischer 20 – 90°C)
Anschlüsse	DN 32 Storz C (1 ¼“ AG im Gebäude)
Regelung	MHRQ3
Hocheffizienzpumpe	max. 10,5 m³/h, max. 12 mWS
Niedertemp.-Heizkessel	mobiheat
Brenner	Ölbrenner
Verbrauch Volllast	ca. 7 l/h
Öltankbehälter (intern)	750 Liter mit Tankheizung
Sicherheitsventil	3 bar
Volumen-MAG	18 Liter
Spannungsversorgung	230 V / 50 Hz / 1~, CEE 16 A
Schläuche/Kupplungen	DN 32 / Storz C

## Eigenschaften

HK-Pumpe mobiheat NMT SMART 32/120-180



RL Pumpe mobiheat NMT Plus 15/60-130

